

关于广东鸿胜新材料科技有限责任公司重大变动项目环境影响报告表的批复

广东鸿胜新材料科技有限责任公司：

你公司报来的《广东鸿胜新材料科技有限责任公司重大变动项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东鸿胜新材料科技有限责任公司重大变动项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园德清大道16号建设。

广东鸿胜新材料科技有限责任公司重大变动项目总投资500万元，其中环保投资100万元，依托广东鸿胜新材料科技有限责任公司现有厂房扩大生产规模，总占地面积为16807.3m²。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用拉丝、覆膜、喷丝压制、吹膜等工序年增产年增产300吨方底袋、300吨薄膜袋和300吨无纺布袋。变更后全厂年产20100吨方底袋、300吨薄膜袋和8300吨无纺布袋。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施

和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；本项目不新增生活污水，变更后全厂员工生活污水（594t/a）经三级化粪池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

2、项目无生产废水产生。

（二）废气治理措施和要求

本项目拉丝、覆膜、喷丝压制、吹膜等工序产生的挥发性有机废气经集气罩密闭负压收集后，由“活性炭吸附浓缩+脱附催化燃烧装置”处理，引至 23m 高排气筒排放。有机废气的排放速率及浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值的 50%的要求。

（三）噪声防治措施和要求

1、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综

合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、废边角料等属于一般固体废物，应当交由有处理能力的单位处理，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废活性炭、废催化剂、废机油、废机油桶、含油废抹布及手套等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、变更后，全厂的外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.171 吨/年以内、0.009 吨/年以内总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。本项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.1577 吨/年以内，变更后全厂挥发性有机废气的排放总量控制在 0.7127 吨/年以内；总量指标在清远市齐力合成革有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东鸿胜新材料科技有限责任公司重大变动项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：主动公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清经济特别合作区广清产业园管理委员会党政办公室、经济发展局。

广清经济特别合作区广清产业园管理委员会规划建设局 2024年1月4日印发

附件：广东鸿胜新材料科技有限责任公司重大变动项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	变更前项目		本次变更		变更后全厂数量	变化情况	用途	摆放位置
		设备型号	数量	设备型号	数量				
一、方底袋生产线									
1	搅拌机	7.5kw	16	7.5kw	12	28	+12	搅拌	2、3层
2	高速拉丝机	750kg/h	8	14kg/h	6	14	+6	拉丝	2、3层
3	圆织机	85m/h	600	4m/h	200	800	+200	圆织	3、4层
4	覆膜机	2030kg/h	3	/	0	3	0	覆膜	1层
5	印字机	8375m/h	6	/	0	6	0	制袋	1层
6	方底袋机	8460个/h	9	/	0	9	0	制袋	1层
7	彩印机	25125m/h	2	/	0	2	0	制袋	1层
8	盖膜机	3045kg/h	2	/	0	2	0	制袋	1层
9	自动缝低机	3810kg/h	20	/	0	20	0	制袋	1层
10	打包机	/	5	/	0	5	0	产品包装	1层
二、无纺布袋生产线									

11	搅拌机	7.5kw	10	7.5kw	2	12	+2	搅拌	2、3层
12	无纺布机	245kg/h	10	45.5kg/h	2	12	+2	喷丝压制	1、2层
13	分切机	245kg/h	10	45.5kg/h	2	12	+2	分割	1层
14	印刷机	12625m/h	3	/	0	3	0	印刷	1层
15	制袋机	606个/h	5	570个/h	2	7	+2	制袋	1层
三、薄膜袋生产线									
16	割管机	/	0	200个/h	10	10	+10	分割	3、4层
17	吹膜机	/	0	15.5kg/h	6	6	+6	吹膜	1层
18	三螺进料机	/	0	7.5kw	2	2	+2	投料	1、2层
四、废边角料回收生产线									
19	造粒机	1kg/h	2	/	0	2	0	边角料回收	1层
五、其他公用设备									
20	叉车	/	10	/	0	10	0	产品装车	/
21	冷却塔	121.5m ³ /h	1	/	0	1	0	/	/
备注：本项目生产设备均使用电能，厂区内不设备用发电机。									

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅料名称	变更前用量	本次变更用量	变更后后全厂用量	变化情况	变更后全厂最大储存量	包装规格
1	PP塑料颗粒	25000	844.35	25844.35	+844.35	2000	50kg/袋
2	填充剂	1000	34.5	1034.5	+34.5	200	20kg/袋
3	PE塑料颗粒	1800	25.65	1825.65	+25.65	100	50kg/袋
4	水性油墨	0.5	0	0.5	0	0.025	20L/桶
5	机油	1.5	1	2.5	+1	0.5	0.1t/桶

备注：本项目所使用的PP、PE塑料颗粒均为新料。本项目水性油墨主要用于印刷工序，印刷工序采用印刷机、印字机、彩印机，三种印刷设备根据客户需求配合使用。