

关于广东省盛时智造科技有限公司年产 13000 套沙发、6000 套木柜、6000 套床、3000 套餐台、2300 套茶几及 1900 套衣帽间建设项目变更环境影响报告书的批复

广东省盛时智造科技有限公司：

你公司报来的《广东省盛时智造科技有限公司年产 13000 套沙发、6000 套木柜、6000 套床、3000 套餐台、2300 套茶几及 1900 套衣帽间建设项目变更环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东省盛时智造科技有限公司年产 13000 套沙发、6000 套木柜、6000 套床、3000 套餐台、2300 套茶几及 1900 套衣帽间建设项目（变更）选址在清远市清城区广州（清远）产业转移工业园德龙产业大道 21 号的地块建设。

广东省盛时智造科技有限公司年产 13000 套沙发、6000 套木柜、6000 套床、3000 套餐台、2300 套茶几及 1900 套衣帽间建设项目（变更）总投资 18000 万元，其中环保投资 440 万元，总占地面积 27311.57m²，主要建设内容包括 1 栋 9 层综合楼、1

栋 10 层综合楼、3 栋 5 层生产车间、1 栋 7 层生产车间等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用开料、修整、焊接、打磨、喷漆等工序年产 13000 套沙发、6000 套木柜、6000 套床、3000 套餐台、2300 套茶几及 1900 套衣帽间。

二、根据报告书的评价结论，项目按照报告书中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告书提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1. 施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2. 项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（20250 t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目水帘柜和气旋塔废水经“混凝沉淀处理”设施处理后循环用作水帘柜及气旋塔用水，定期更换，更换后的废水交由有资料的处置单位处理，不外排。

4、项目水磨、水切石材产生的废水经“三级沉淀池”处理后循环回用作石材加工用水，不外排。

（二）废气治理措施和要求

1. 施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2. 项目生产产生的木工粉尘、底漆打磨粉尘经集尘风管收集后，由“袋式除尘系统”处理，引至 32m 高排气筒排放。颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》的要求。

3. 项目水性喷漆房、待干房生产时产生的挥发性有机废气和颗粒物，经密闭负压收集，由“水帘柜+气旋塔+除雾装置+活性炭吸附”处理后，引至 32m 高排气筒排放。其中有机废废气的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）的要求；颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》的要求。

4. 项目油性喷漆房、待干房生产时产生的挥发性有机废气和颗粒物，经密闭负压收集，由“气旋塔+除雾装置+活性炭吸附-脱附催化燃烧”处理后，引至 32m 高排气筒排放。其中有机废废气的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发

性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）的要求；颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》的要求。

5. 项目焊接及金属加工产生的粉尘，经“移动式集尘器”处理后，在加强车间通风条件下呈无组织排放。颗粒物的排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段厂界监控点限值的要求。

6. 项目木材拼板及封边、施胶工序产生的挥发性有机废气，经“移动式活性炭吸附装置”处理后，在加强车间通风条件下呈无组织排放。有机废气的排放浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）厂界监控点限值的要求。

（三）噪声防治措施和要求

1. 施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2. 应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保西侧厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4a类标准，其余厂界噪声符合《工业企业厂界

环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(四) 固体废弃物处理措施和要求

1. 按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废弃物的综合利用和处置设施,防止造成二次污染。

2. 员工办公生活垃圾应分类收集,并委托环卫作业单位清运。

3. 项目产生的废边角料、除尘器收集到的金属粉尘、木质粉尘及金属粉尘等属于一般固体废物,应当交由专业的回收公司回收利用,同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求规范建设和维护使用。

4. 项目产生的废溶剂型涂料桶、含漆渣污泥、废活性炭、水帘柜及气旋塔废液等属于危险废物,应当交由相应危险废物处置资质的单位处理,同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求规范建设和维护使用。

(五) 风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理,配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案,并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

(六) 应设专职人员负责本项目的环境管理工作,建立健全环境管理制度,确保污染治理设施正常运转,杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任,防止造成二次污染。

(七) 应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八) 建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目变更后外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 5.0625 吨/年以内、0.5062 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目变更后产生挥发性有机废气的排放总量控制在 3.4965 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的恶臭气体

影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东省盛时智造科技有限公司年产 13000 套沙发、6000 套木柜、6000 套床、3000 套餐台、2300 套茶几及 1900 套衣帽间建设项目（变更）主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免予公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023 年 6 月 2 日印发

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	数量（台/套）	目前已配置情况（台/套）	生产工序
1	液压式冷压机	MH3248	4	4	木工
2	全自动液压冷压机	YJ985-A	2	0	木工
3	热压机	MRY1020 X3	2	1	木工
4	多排多轴木工钻床	MZ73213	2	1	木工
5	数控铣木榫机	MX38150-K	2	1	木工
6	万能磨刀机	MF2718（D）	1	1	木工
7	长形木榫作业机	MS11386	2	1	木工
8	仿形木工车床	MC3020	1	1	木工

9	自动单片纵锯机	QMJ163S	2	1	木工
10	卧式双端海绵砂光机	MM2115A	2	1	木工
11	方圆作眼机	MZ1610A	4	2	木工
12	立式单轴木工镂铣机	MMXS5115A	4	2	木工
13	单面木工压刨床	MB104A	3	2	木工
14	细木工带锯机	MJ346A	3	2	木工
15	木线机	MB105	1	1	木工
16	木工平刨机	MB504	3	2	木工
17	立带窜动式磨光机	MM2617	2	1	木工
18	双轨锯片出榫机	MJ105A	1	1	木工
19	木工镂铣机	MX5068	2	1	木工
20	万能拉锯	CMJ930	2	1	木工
21	精密推台锯	MJ6128C	10	6	木工
22	CNC 雕刻机	MK1325B	2	1	木工
23	木器激光雕刻机	/	1	0	木工
24	封边机	基力牌 JL38081	1	1	木工
25	充棉机	ESF005-2B	2	1	沙发
26	切棉机	/	2	1	沙发
27	平车	/	32	10	沙发
28	车花线车	/	4	2	沙发
29	铲皮车	/	2	1	沙发
30	锁边机	/	2	2	沙发
31	烫 LOGO 台	/	2	1	沙发
32	自动裁皮裁布系统	/	2	0	沙发
33	抛光机		30	12	五金
34	氩弧焊机	/	30	14	五金
35	水锯台	/	2	1	五金
36	激光切割机	/	1	0	五金
37	剪板机	/	1	0	五金
38	攻丝机	/	2	1	五金
39	钻床	/	6	2	五金

40	线切割机	/	2	0	五金
41	压砂机	/	3	2	五金
42	油漆喷涂线	/	3	3	溶剂型涂料喷涂, 油性常用喷漆房
43		/	2	0	水性涂料喷涂, 水性常用喷漆房
44		/	2	1	喷涂备用生产线
45	大型油漆抛光机	/	2	1	用于油漆打磨修色工序
46	烤箱 (电)	/	2	2	用于少量原木木材水分的烘干
47	量布机	/	1	0	仓库
48	量皮机	/	1	1	仓库
49	五轴加工中心	/	2	0	木工
50	全自动激光封边机	/	1	0	木工
51	单相台钻	/	3	1	木工
52	电子锯	/	1	0	木工
53	涂胶机	/	1	0	木工
54	高频机	/	1	0	木工
55	简易推台锯	/	1	1	木工
56	螺杆式压缩机	/	2	2	木工
57	折弯机	/	1	0	五金
58	激光焊机	/	2	0	五金
59	弯管机	/	1	1	五金
60	石材数控切割机	/	1	0	石材
61	石材数控镂边抛光机	/	1	0	石材
62	施胶设备 (手持喷壶)	/	若干	若干	沙发

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原材料名称		包装规格	形态	用量			最大储存量	储存位置	备注	
					原项目年用量	变更后项目整体年用量	增减量				
1	皮料		散装	固态	1065480 尺	1065480 尺	+0	100000 尺	物料一级仓库	沙发原料	
2	布料		散装	固态	51260 码	51260 码	+0	20000 码		沙发原料	
3	中纤板		散装	固态	10680m ²	60000m ²	+49320 m ²	2000m ²		板木家具	
4	夹板		散装	固态	44515m ²	180687m ²	+136172 m ²	5000 m ²		板木家具	
5	实木		散装	固态	6015m ³	6000m ³	-15m ³	1500 m ³		实木家具	
6	大理石		散装	固态	3815 m ²	3815m ²	+0	800 m ²		餐桌原料	
7	海绵		散装	固态	125000 m ²	125000 m ²	+0	20000 m ²		沙发原料	
8	PVC 封边带		/	固态	2 万米	2 万米	+0	0.4 万米		封边工序	
9	木皮封边带		/	固态	1 万米	1 万米	+0	0.08 万米		封边工序	
10	304 不锈钢		散装	固态	750t	750t	+0	150t		家具原料	
11	溶剂型涂料	PE 漆（底面两用）	25kg/桶	液态	10.5t	22.28t	+11.78t	2t	油漆物料周转仓	调漆比例（质量比）为油漆：稀释剂：蓝水：白水 =1:0.3:0.02:0.02，稀释剂用量包括调漆用稀释剂（6.66t/a）及喷枪清洗用稀释剂（0.24t/a）	
12		稀释剂	25kg/桶	液态	3.15t	6.9t	+3.75t	1t			
13		PE 漆蓝水	15kg/桶	液态	0.21t	0.435t	+0.225t	0.15t			
14		PE 漆白水	15kg/桶	液态	0.21t	0.435t	+0.225t	0.15t			
15	水性涂料	水性涂料固化剂	25kg/桶	液态	6.44t	8.33t	+1.89t	1t			调漆比例（质量比）为油漆：固化剂：水 =1:0.2:0.3
16		双组份水性透明底漆	25kg/桶	液态	16.1t	21.16t	+5.06t	2t			

17		双组份水性亚光清面漆(三分光)	25kg/桶	液态	16.1t	20.48t	+4.38t	2t		
18	胶 水 类	白乳胶	25kg/桶	液态	2t	20.4t	+18.4t	2t	物 料 一 级 仓 库	实木、夹板拼接工序
19		拼板胶	20kg/桶	液态	0	1.26t	+1.26t	0.2t		实木拼接
20		热熔胶	5kg/袋	固态	0.3t	0.3t	+0	0.1t		封边
21		万能胶	25kg/桶	液态	6t	0	-6t	0		原用于刷胶贴皮工序
22		环保水性喷胶	13kg/桶	液态	0	18.72t	+18.72t	2.6t		刷胶贴皮工序
23	焊 接 物 料	不锈钢焊丝	散装	固态	0.3t	0.3t	+0	0.05t		不锈钢焊接
24		矿物油	桶装	液态	0	0.2t	+0.2t	委托专业单位更换，购入即更换，项目内不作储存	/	金属加工设备液压油